

Weltmarktführer Bühler AG setzt auf Softing OPC Technologie

Bühler, der Weltmarktführer im Bereich der Getreidemüllerei, standardisiert weltweit auf Softing S7/S5 OPC Server.

Bühler, ein global agierender Technologiekonzern mit ca. 6.900 Mitarbeitern mit Hauptsitz in der Schweiz, hat sich in den über 140 Jahren seines Bestehens u.a. auf die Perfektionierung von Mahlprozessen und die Optimierung von Verfahren der Getreideverarbeitung spezialisiert.

Mit über 60 Prozent Marktanteil im Bereich der Getreidemüllerei ist Bühler Weltmarktführer.



Unzählige Mühlen auf der ganzen Welt arbeiten mit Bühler-Technologie und Maschinen – von der Annahme des Getreides über die Reinigung und Vermahlung bis hin zur Absackung und zum Versand. Wer irgendwo auf der Welt Brot, Gebäck oder Frühstückszerealien kauft, darf mit hoher Wahrscheinlichkeit davon ausgehen, dass das Mehl dazu aus einer Bühler-Anlage stammt. Mit WinCoS.r2 hat Bühler eine Automationslösung entwickelt, die die neuesten Technologien mit der langjährigen Erfahrung in der Getreidemüllerei vereint.

Das Geheimnis des Erfolgs von Bühlers Automationslösung liegt gemäß Marcel Scherrer, Leiter Geschäftsentwicklung Müllerei, „in der Verwendung erprobter marktüblicher Hard- und Softwarekomponenten, der prozesstechnologisch optimierten Funktionen sowie der hohen Betriebssicherheit“.

WinCoS.r2 übernimmt die Planungsfunktion für die Produktlinien selbständig und führt diese auch aus. WinCoS.r2 zeichnet alle Produktionsvorgänge und Einzeldaten auf und erstellt für alle Geräte und Maschinen die gewünschten Berichte.

WinCoS.r2 verwendet OPC als Standardschnittstelle zur Prozessperipherie. „OPC eröffnet uns die Möglichkeit, WinCoS.r2 sehr einfach in heterogenen Systemlandschaften einzusetzen“ so Kurt Geiger, Team Manager Automation.

Standards bei Bühler.

„Für die OPC Anbindung von WinCoS.r2 an die SIMATIC S7 Steuerungen der Firma Siemens haben wir uns für Softing entschieden. Bei unseren Untersuchungen hat uns die **Performance** und die **Langzeitstabilität** des Softing S7/S5 OPC Servers überzeugt“.

Bühler Anlagen laufen über Monate **ununterbrochen im 24 Stundenbetrieb, 7 Tage die Woche**. In größeren Anwendungen kommen mehrere Hochleistungssteuerungen S7 400 zum Einsatz und werden über 60.000 Datenpunkte gleichzeitig vom OPC Server verarbeitet. „**Unsere Entscheidung für Softing** hat sich bewährt“, erklärt Kurt Geiger „**der Support ist sehr gut und Softing unterstützt uns, wenn wir von unseren Kunden neue Anforderungen gestellt bekommen**“.

Softing hat seinen S7/S5 OPC Server für Bühler um Funktionalität erweitert, die es ermöglicht, zur Laufzeit Programmänderungen z.B. zur Änderung von Rezepturen in einzelnen S7-Steuerungen vorzunehmen, ohne den kompletten Betrieb stoppen zu müssen. Über den im OPC Server integrierten Web Server kann der Betreiber einzelne SPS Verbindungen temporär deaktivieren. Nach einer Programmänderung in der betreffenden Steuerung wird die Konfiguration für diese Verbindung mit den geänderten Datenpunkten neu im OPC Server eingelesen und anschließend die Verbindung wieder aktiviert.

Industrie

- Nahrungsmittel
- Getreidemüllerei

Zielsetzung

- Zuverlässige und leistungsfähige Datenkommunikation

Anforderung

- Ununterbrochener Betrieb (24 x 7)
- Schnelle Verarbeitung von mehr als 60.000 Datenpunkten
- Flexible Programmänderungen während des Betriebs

Lösung

Softing S7/S5 OPC Server mit integriertem Web Server

Nutzen

- Komfortabler Datenzugriff
- Konfigurationsänderungen während des Betriebs
- Fehlerfreier Betrieb bei 24 x 7 Einsatz
- Sehr hoher Datendurchsatz

Marktsegmente

- Getreideverarbeitung zu Brot, Gebäck und Frühstückszerealien

Softing AG
Industrial Automation
Richard-Reitzner-Allee 6
85540 Haar, Germany

Tel: +49 (0)89 4 56 56-0
Fax: +49 (0)89 4 56 56-399
www.softing.com
info.automation@softing.com